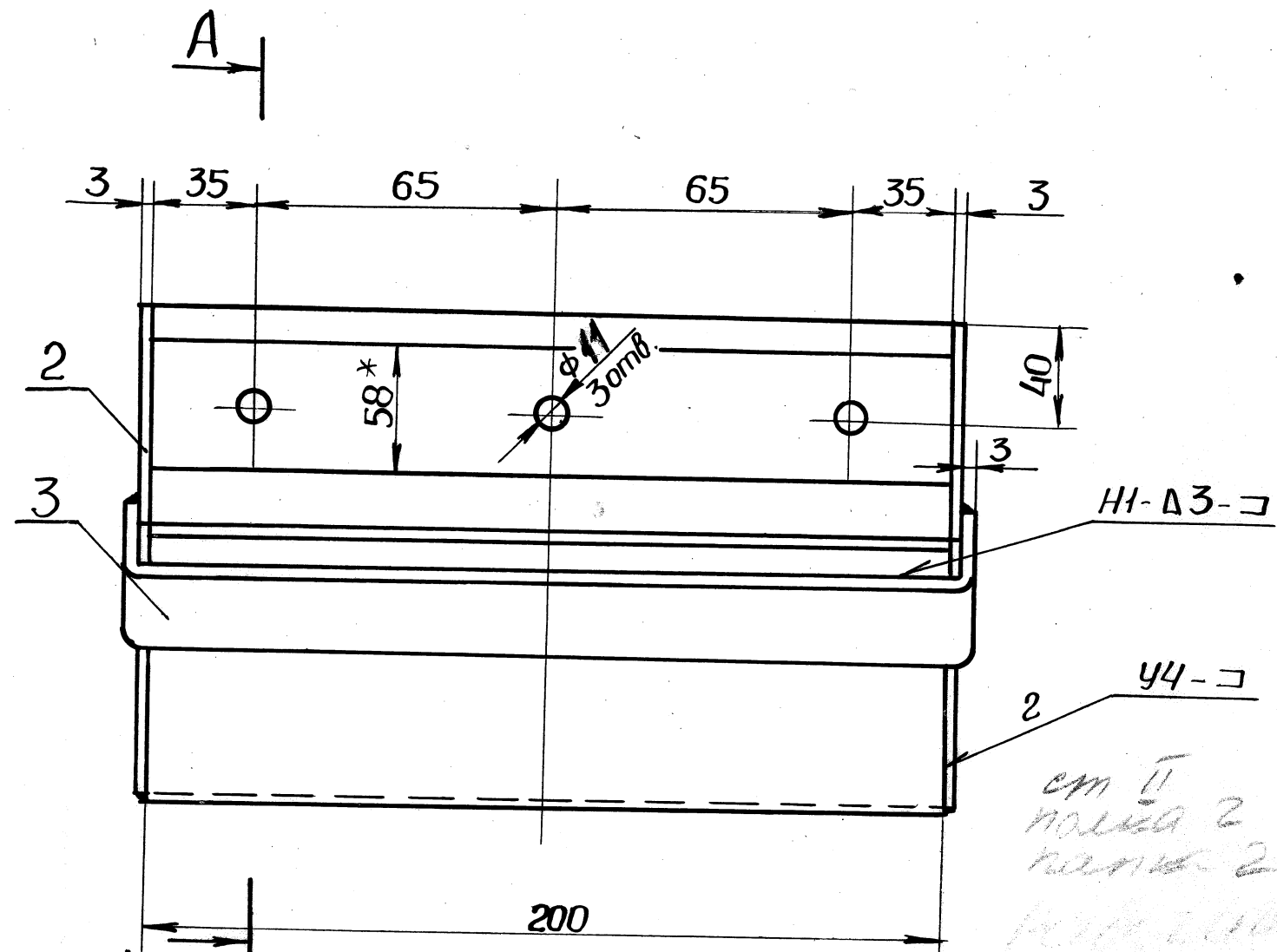


Пластина для крепления ковша элеватора к ленте



1. Шероховатость поверхностей реза деталей $R_z 160$
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 по контуру прилегания деталей. Электрод АНО -4 ГОСТ 9466-75.
3. Предельные отклонения размеров по СМ8.
4. * Размер для справок.



2% на сварные швы									
3	Б/ч	S=3	Накладка 25×290	1	-	---	0,168	0,168	
2	Б/ч	S=3	Стенка 115×128	2	-	---	0,18	0,36	
1	Б/ч	S=3	Стенка 200×260	1	-	Ст 3	0,88	0,88	
№ поз.	Обознач.	Наименован.	г	н	Матер.	1 шт.	Общ.	Прим.	
			Колич.			Вес в кг			

КОНТРОЛИРУЕМЫЙ

КОНТРОЛЬНЫЕ ЛИСТЫ				Элеватор			
				Ковш 200	843 - 56 а		
					Лит.	Масса	М-б
						1,5	-
Разр.	Политово	Фот	12.95				
Н. ПКО	Кокоркин				Лист	Листов 1	
				Лист	БГ ПН-30 ГОСТ19904-90		
					ОК360 ВЧ-III ГОСТ16523-89		
					ОАО „Запорожжестрой“ ПКО		